



**ЗАЛИВОЧНЫЕ УСТАНОВКИ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ
КРУГЛЫХ ФИЛЬТРОВ**

серия СФ 1



Назначение

Изготовление уплотнительных поверхностей автомобильных фильтров: воздушных, масляных, топливных, салонных и т.д.
Склеивание и герметизация элементов фильтров, наклейка фильтровального материала в каркас
Нанесение уплотнений из пено- и полиуретана на концевые диски, металлические и полимерные корпуса различных фильтров

Технические характеристики

Тип дозатора	низкого давления
Количество дозируемых компонентов	2
Соотношение дозируемых компонентов А:Б	от 100:15 до 100:50
Производительность (расход смеси), г/с	от 2 до 7,5 - СФ 1-01
	от 7,5 до 25 - СФ 1-02
	от 20 до 55 - СФ 1-03
Система рециркуляции компонентов	с ручным управлением
Рабочий объем емкостей, л	
компоненты	40
растворитель	18
Давление воздуха, МПа	
в емкостях компонентов	0,2
в системе пневмопривода	0,6
Температура подогрева компонентов в емкостях, °С	до +35
Тип смешивательного устройства	динамическое перемешивание
Частота вращения ротора, об/мин	3000-9000
Устройство предотвращения скапывания	противокапельный пневмозажим
Система промывки смешивательной камеры	автоматическая
Система термостабилизации смешивательной камеры	рубашка охлаждения
Программирование заливки	программирование расхода, соотношения, массы, температуры, алгоритма промывки и пр., контроль параметров с визуализацией в режиме «реального времени»
Язык пользовательского меню	русский

Коммерческое предложение

Продажа под заказ (срок изготовления 2-3 месяца), обучение, пуско-наладочные работы, гарантийное и послегарантийное обслуживание.
Возможно изменение технических характеристик по требованию Заказчика.

Преимущества конструкции

Дозирование, смешение, заливка жидких двухкомпонентных полимерных систем с вязкостью исходных компонентов от 100 до 70000 мПа*с

серия СФ 1



Емкости для компонентов из нержавеющей стали
Система контроля минимального уровня компонентов в емкостях
Система электроподогрева, контроля и точного поддержания температуры компонентов в емкостях, программирование и визуализация
Система термостатирования жидкостная (опция)
Система насыщения воздухом компонентов в емкостях
Система автоматического пополнения емкостей (опция)
Система гомогенизации материала (перемешивание в емкости и рециркуляция компонентов по контуру: емкость – дозатор – краны рециркуляции – емкость)

Дозатор на базе высокоточных химически стойких шестеренных насосов с отдельным приводом и обратной связью
Система контроля давления в напорных трубопроводах, программирование и визуализация на панели управления.

Оригинальная система управления на базе компьютера со специализированной управляющей программой «NIIPFP dosing-mixing» на русском языке
Интерактивная сенсорная панель оператора для программирования и визуализации основных технологических параметров в режиме «реального времени»
Возможность хранить в энергонезависимой памяти компьютера практически неограниченное количество программ заливки
Электронный журнал для визуализации, обработки и хранения информации, содержащей установленные при работе параметры, а также данные о процессе заливки

Ножная педаль и выносной пульт (переключение до 100 программ) для управления установкой непосредственно из зоны заливки

Надежная малогабаритная проточная смесительная головка роторного типа с клапанами компонентов игольчатого типа, клапанами промывки и продувки плунжерного типа
Автоматическая качественная очистка смесительной камеры
Система контроля заполнения емкости очистителем с визуализацией на панели управления и блокировкой при опорожнении
Рубашка охлаждения смесительной камеры проточной водой
Противокапельный отсекаТЕЛЬ с пневмоприводом

Стол для разгона круглых форм с плавной регулировкой скорости вращения

Все узлы установки смонтированы на общей раме, обеспечивая компактный дизайн и возможность размещения в небольшом помещении
Открытая конструкция обеспечивает доступ со всех сторон для техобслуживания и чистки узлов
Установка легко транспортируется и поставляется готовой к запуску по принципу «подключай и работай»

